

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

②①

**N° 80 13032**

---

⑤④ Emballage avec conteneur rigide et outre étanche, pour le transport des liquides.

⑤① Classification internationale (Int. Cl. <sup>3</sup>). B 65 D 77/06, 25/04.

②② Date de dépôt..... 6 juin 1980.

③③ ③② ③① Priorité revendiquée :

④① Date de la mise à la disposition du  
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 50 du 11-12-1981.

---

⑦① Déposant : Société dite : GIEPAC, groupement des industries d'emballage en papier-carton,  
groupement d'intérêt économique, résidant en France.

⑦② Invention de : Alain Girard.

⑦③ Titulaire : GIEPAC Bourgogne SA, résidant en France.

⑦④ Mandataire : Jean Maisonnier, ingénieur-conseil,  
28, rue Servient, 69003 Lyon.

La présente invention concerne un emballage de type nouveau pour le transport des liquides.

L'invention concerne plus particulièrement un emballage du type comprenant une outre en matière souple et étanche ajustée à l'intérieur d'un conteneur rigide, l'outre étant pourvue d'un goulot et d'un bouchon.

Les emballages de ce type qui ont été réalisés jusqu'ici ne donnent pas entière satisfaction. On a en effet observé, à l'usage, les inconvénients suivants :

10 - Compte tenu de l'espace laissé libre à la partie haute du conteneur au niveau du goulot et du bouchon, l'outre n'est pas bien calée dans le sens vertical. En particulier, si on place l'emballage la tête en bas, l'outre se déplace. Il en résulte des risques de détérioration pendant la manutention et le transport.

15 - Lorsque l'utilisateur retourne volontairement l'emballage pour vider l'outre, il est très difficile d'empêcher l'outre de glisser par gravité hors du conteneur.

- Lors du gerbage des emballages, le conteneur supporte seul les efforts de compression, et il doit pour cela être fait en un carton suffisamment épais, d'un coût élevé, faute de quoi on s'expose à l'écrasement partiel du conteneur.

Différents dispositifs de calage ont aussi été utilisés dans le but de maintenir le goulot de l'outre dans une position fixe. Ces dispositifs n'ont pas pallié les inconvénients précités, et ils se bornaient à empêcher le déplacement du goulot dans un plan horizontal, n'étant pas assez résistants pour s'opposer aux déplacements de l'outre remplie en direction du haut du conteneur, en cas de retournement de l'emballage.

L'invention a pour but de réaliser un emballage capable d'éviter l'ensemble des inconvénients précités.

Un emballage suivant l'invention, pour le transport des liquides, comprend une outre étanche souple ou semi-rigide, par exemple en matière plastique, ajustée à l'intérieur d'un conteneur parallélépipédique, ainsi qu'un dispositif de calage qui comprend une paroi intercalaire sensiblement parallèle au fond et pourvue d'un orifice pour le passage du goulot, et il est caractérisé en ce que ladite paroi intercalaire est solidaire :

- de deux ailes supérieures de renforcement qui sont articulées sur des bords opposés de cette paroi, qui sont adjacentes in-

térieurement à deux parois latérales opposées du conteneur, et qui butent contre la paroi supérieure du conteneur ;

- de deux ailes inférieures de renforcement qui sont articulées sur les deux autres bords opposés de cette paroi, qui sont adjacentes intérieurement aux deux autres parois latérales opposées du conteneur, et qui butent contre la paroi inférieure du conteneur.

Suivant une caractéristique supplémentaire de l'invention, chaque aile supérieure de renforcement du dispositif de calage comporte une lumière allongée faisant office de poignée de préhension disposée en regard d'une lumière de mêmes dimensions taillée dans la paroi latérale adjacente du conteneur.

Suivant une caractéristique supplémentaire de l'invention, chaque aile inférieure de renforcement se prolonge, au-dessus de la paroi intercalaire, par au moins une languette en butée contre la paroi supérieure du conteneur, cette languette étant obtenue par découpage d'une portion de la paroi intercalaire.

Suivant une caractéristique supplémentaire de l'invention, si chaque aile inférieure de renforcement est solidaire d'une seule languette de butée, celle-ci est située au milieu du bord correspondant de la paroi intercalaire .

Suivant une caractéristique supplémentaire de l'invention, chaque aile de renforcement est pourvue de deux pattes articulées sur les bords latéraux opposés de cette aile, chaque patte étant en butée à la fois contre la paroi inférieure du conteneur et contre la paroi intercalaire, tandis que les bords libres des pattes sont adjacents deux à deux.

Le dessin annexé, donné à titre d'exemple non limitatif, permettra de mieux comprendre les caractéristiques de l'invention.

- Figure 1 est une vue éclatée et en perspective d'un emballage suivant l'invention.

- Figure 2 est une vue en perspective et en section de cet emballage.

- Figure 3 est une vue en développé du dispositif de calage de cet emballage.

- Figure 4 est une vue en développé d'un dispositif de calage suivant une variante de l'invention.

- Figure 5 est une vue en perspective de ce dispositif de calage, monté en position d'utilisation.

- Figure 6 est une vue en développé d'un dispositif de calage

ge suivant une autre variante de l'invention.

- Figure 7 est une vue en perspective de ce dispositif de calage, monté en position d'utilisation.

On a représenté sur les figures 1 et 2 un emballage suivant 5 l'invention, utilisable pour le transport des liquides. Cet emballage comprend une outre étanche en matière plastique 1 ajustée à l'intérieur d'un conteneur parallélépipédique 2, et calée dans ce conteneur à l'aide d'un dispositif de calage visible en développée sur la figure 3.

10 L'outre 1, qui est pourvue d'un goulot 4 sur lequel on visse un bouchon 5, peut être en une matière plastique semi-rigide, dans le cas d'une fabrication par moulage, ou encore en une matière plastique extrêmement souple, dans le cas d'une fabrication par soudage de film plans de faible épaisseur.

15 La nouveauté de l'invention réside dans la conception du dispositif de calage 3 qui, dans le cas des figures 1 à 3, se compose d'une paroi intercalaire 6 sensiblement horizontale, de deux ailes supérieures de renforcement 7, de deux ailes inférieures de renforcement 8, et de quatre pattes 9, les éléments 7 à 9 étant verti- 20 caux.

La paroi intercalaire 6, qui est pourvue d'un orifice 10 dans lequel on introduit le goulot 4, empêche tout déplacement de ce goulot, même quand l'outre est vide ou remplie seulement en partie.

25 Les deux ailes supérieures de renforcement 7 sont articulées sur des bords opposés 11 de la paroi intercalaire 6, et sont adjacentes intérieurement à deux parois latérales opposées 12 du conteneur. Les ailes 7 butent en outre contre la paroi supérieure composite 13 du conteneur (fig 2), et sont pourvues de lumières al- 30 longées 14 disposées en regard de lumières 15 de mêmes dimensions taillées dans les parois 12 du conteneur, ces lumières 14 et 15 faisant office de poignées de préhension.

Les deux ailes inférieures de renforcement 8 sont articulées sur les deux autres bords opposés 16 de la paroi intercalaire 6, 35 sont adjacentes intérieurement aux deux autres parois latérales opposées 17 du conteneur, et butent contre la paroi inférieure composite 18 du conteneur.

Les pattes 9, qui sont articulées sur les bords latéraux 19 des ailes inférieures de renforcement 8, sont adjacentes deux à deux

par leurs bords libres verticaux 20. Chaque patte 9 est en butée à la fois contre la paroi inférieure composite 18 du conteneur et contre la paroi intercalaire 6.

Comme on le conçoit, lorsque l'outre 1 est pleine, les ailes 5 8 et les pattes 9 sont plaquées étroitement contre les parois latérales correspondantes du conteneur, ce qui ne peut que renforcer la résistance de l'emballage.

On note que le dispositif de calage 3 est d'une conception simple et économique, puisqu'il est obtenu par découpage et pliage 10 d'une unique feuille de carton.

L'emballage obtenu présente notamment les avantages suivants :

- Le dispositif de calage 3 est suffisamment résistant pour s'opposer à tout déplacement de l'outre 1 en direction de la paroi 15 supérieure 13 du conteneur, même si l'outre est pleine.

- Lors du gerbage d'une série d'emballage, le dispositif de calage 3 participe à la résistance à l'écrasement de l'emballage, cette résistance n'étant donc plus donnée par le seul conteneur 2 qui peut être fait d'un carton moins épais et moins rigide, donc 20 moins coûteux.

- Lorsqu'on place l'emballage la tête en bas pour vidanger l'outre, l'outre est maintenue automatiquement à l'intérieur du conteneur 2 par verrouillage du dispositif de calage dans le conteneur, ceci par l'action des doigts de l'utilisateur engagés à l'intérieur 25 des lumières 14 et 15.

Suivant une variante illustrée sur les figures 4 et 5, le dispositif de calage 3 peut comporter deux languettes de butée 21, obtenues par découpage d'une portion de la paroi intercalaire 6. Chaque languette 21 prolonge vers le haut l'une des deux ailes inférieures de renforcement 8 pour aller buter contre la paroi supérieure composite 13 du conteneur. 30

Comme on peut le voir sur les figures 4 à 7, les pattes 9 et les languettes 21 constituent des pièces facultatives qui peuvent être omises dans certaines variantes simplifiées de réalisation du 35 dispositif de calage.

REVENDICATIONS

1. Emballage pour le transport des liquides, comprenant une outre étanche souple ou semi-rigide, par exemple en matière plastique, ajustée à l'intérieur d'un conteneur parallélépipédique, ainsi  
5 qu'un dispositif de calage qui comprend une paroi intercalaire sensiblement parallèle au fond et pourvue d'un orifice pour le passage du goulot, caractérisé en ce que ladite paroi intercalaire est solidaire :

- de deux ailes supérieures de renforcement qui sont articulées sur des bords opposés de cette paroi, qui sont adjacentes intérieurement à deux parois latérales opposées du conteneur, et qui butent contre la paroi supérieure du conteneur ;

- de deux ailes inférieures de renforcement qui sont articulées sur les deux autres bords de cette paroi intercalaire, qui sont  
15 adjacentes intérieurement aux deux autres parois latérales opposées du conteneur, et qui butent contre la paroi inférieure du conteneur.

2. Emballage suivant la revendication 1, caractérisé en ce que chaque aile supérieure de renforcement du dispositif de calage comporte une lumière allongée disposée en regard d'une lumière de  
20 mêmes dimensions taillée dans la paroi latérale adjacente du conteneur, ces lumières allongées faisant office de poignées de préhension.

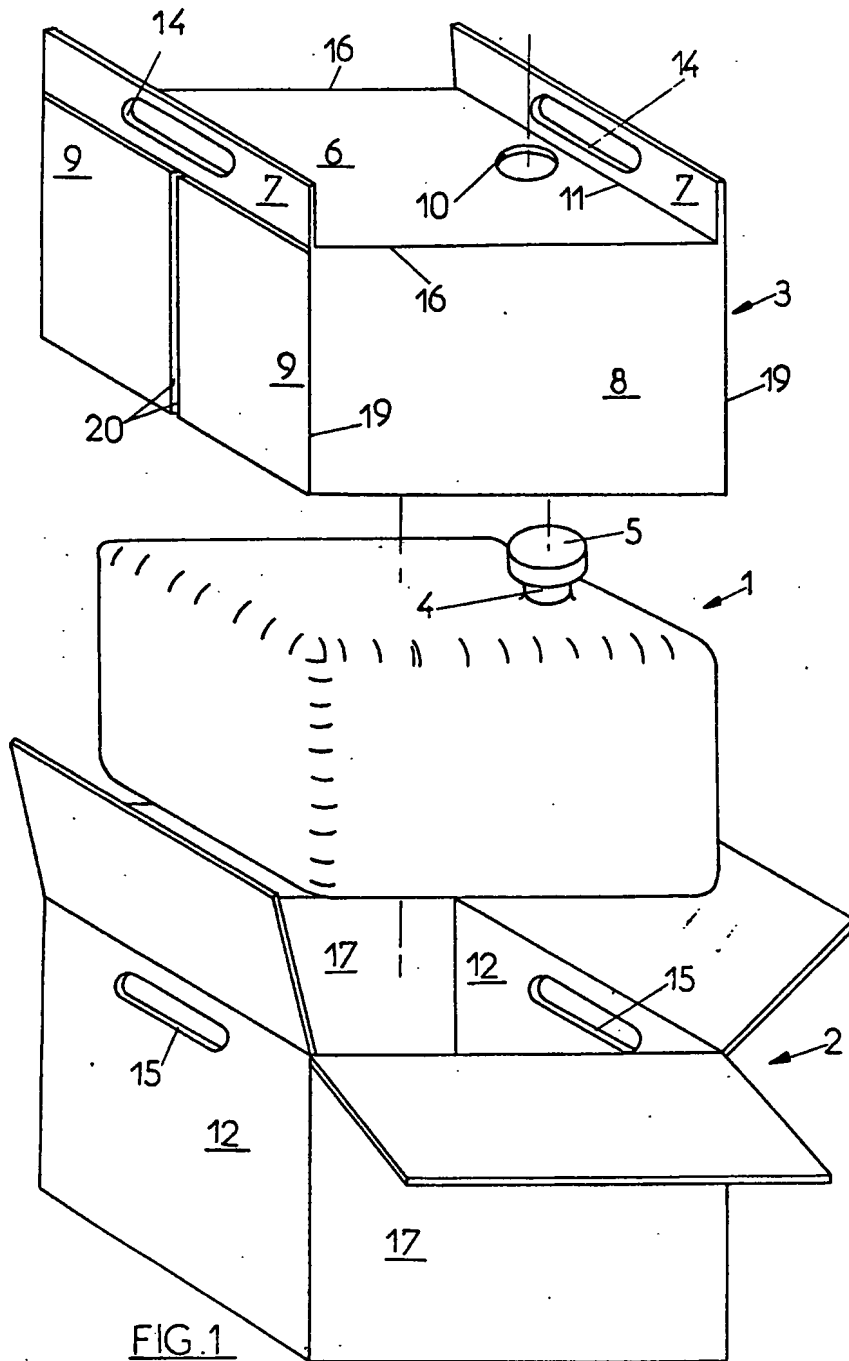
3. Emballage suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que chaque aile inférieure de renforcement se prolonge, au-dessus de la paroi intercalaire, par au moins  
25 une languette en butée contre la paroi supérieure du conteneur, cette languette étant obtenue par découpage d'une portion de la paroi intercalaire.

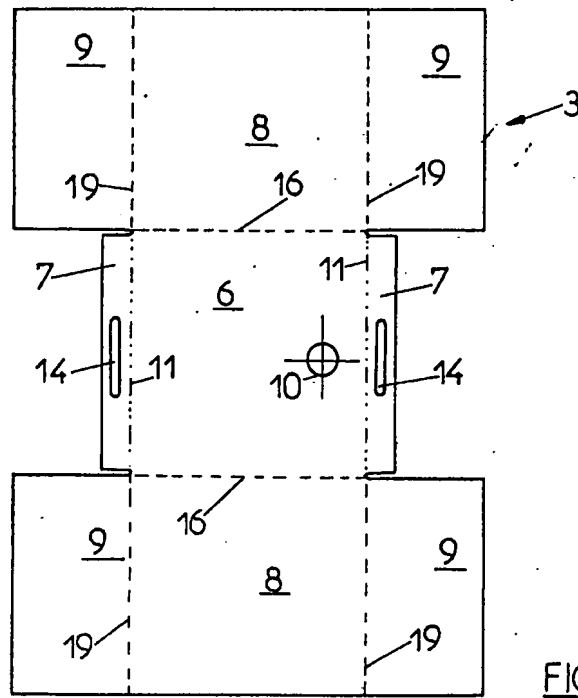
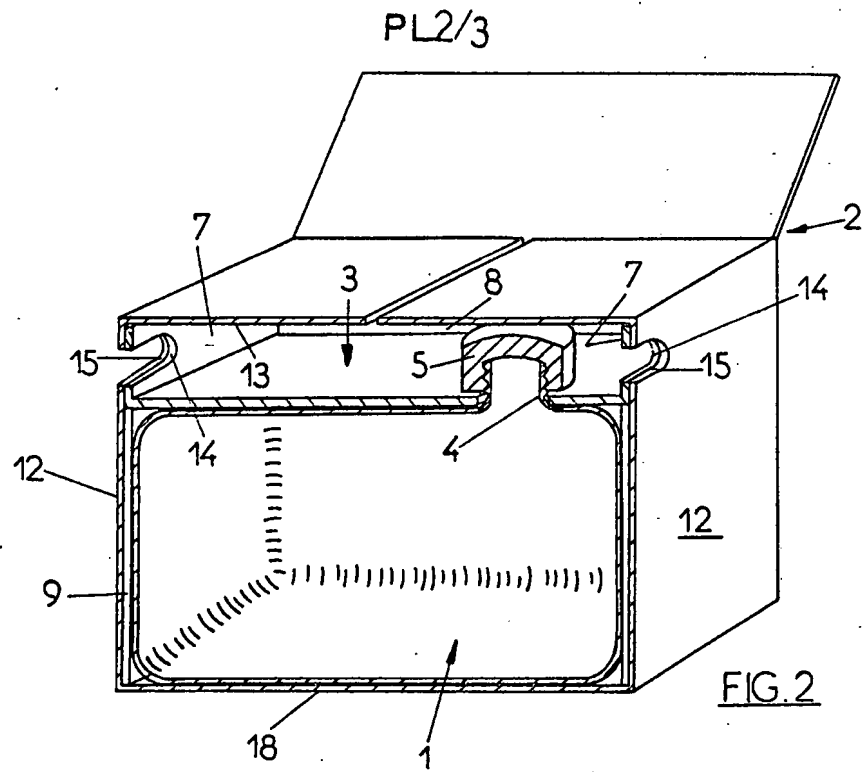
4. Emballage suivant la revendication 3, caractérisé en ce  
30 que, si chaque aile inférieure de renforcement est solidaire d'une seule languette de butée, celle-ci part du milieu du bord correspondant de la paroi intercalaire.

5. Emballage suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que chaque aile de renforcement est  
35 pourvue de deux pattes articulées sur les bords latéraux opposés de cette aile, chaque patte étant en butée à la fois contre la paroi inférieure du conteneur et contre la paroi intercalaire.

6. Emballage suivant la revendication 5, caractérisé en ce que les pattes sont adjacentes deux à deux par leurs bords libres.

PL.1/3







PL.3/3

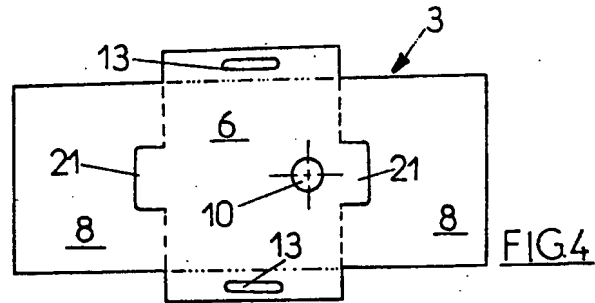


FIG. 4

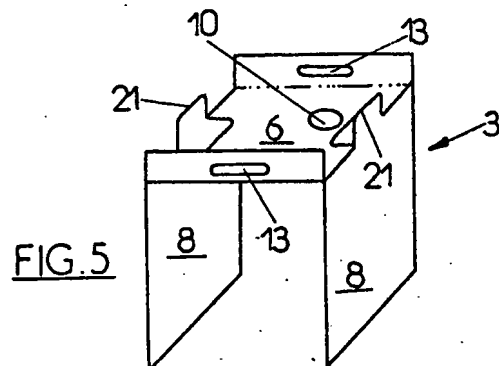


FIG. 5

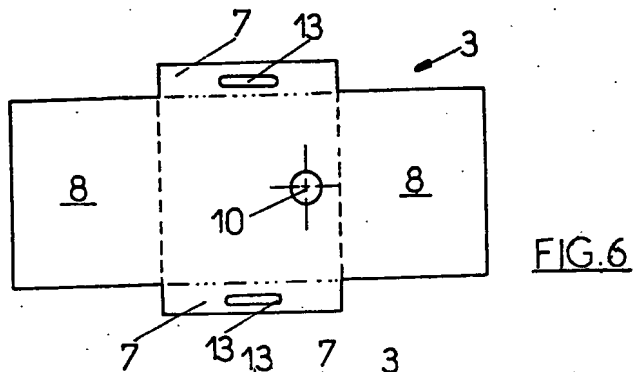


FIG. 6

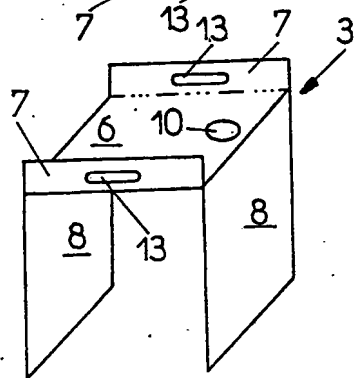


FIG. 7